

**PROCEDIMIENTO ASIGNACION DE VIAJES DE CEMENTO  
EN LA EMPRESA CEMEX COLOMBIA**

---

**ALCANCE NACIONAL**

**ELABORA: KELLY JOHANNA SANTAMARIA ARANGO  
REVISAR: GERENCIA DE ASIGNACIÓN CENTRALIZADA Y ADMINISTRACIÓN LOGÍSTICA  
01/08/2018**



## INTRODUCCIÓN

El presente documento establece el correcto procedimiento para la asignación de viajes de cemento empacado o granel a vehículos de flota propia o tercera en las diferentes Plantas de Cemento a nivel nacional (Caracolito, Clemencia, Cúcuta, Bucaramanga y Santa Rosa). De igual manera, se detallan los diferentes responsables y el personal encargado para ejecutar el procedimiento.

## OBJETIVOS

Los objetivos de este documento se definen a continuación:

- Definir el procedimiento paso a paso para la asignación de viaje de cemento empacado o granel a vehículos de flota propia o tercera en las diferentes Plantas de Cemento a nivel nacional de la Vicepresidencia de Cadena Suministro.
- Establecer los responsables y alcances de cada persona que interviene en el proceso.

## INVOLUCRADOS

- **Gerente de Asignación Centralizada.**
- **Administrador Logístico de la Zona.**
- **Auxiliar Logístico.**
- **Centro de Servicios Regional (CSR).**

## DEFINICIONES

- **Unidad Operativa (UNOP):** Planta o Bodega de CEMEX desde donde se realizan los despachos de cemento.
- **Filiales:** Plantas de Concreto de la empresa Cemex Colombia.



## CONSIDERACIONES

Para efectos de entender y dar cumplimiento al presente documento se establece lo siguiente.

Todas las unidades operativas (UNOP) deberán contar con un responsable para el cumplimiento de despachos y entregas de acuerdo con la programación de pedidos, este responsable es el Administrador Logístico de cada Zona.

Es importante que el personal responsable del seguimiento y/o ejecución del proceso de asignación de viajes cuente con ciertos conocimientos previos, necesarios para la correcta realización de las actividades en el área:

- Ubicación geográfica de cada UNOP a nivel nacional de la Vicepresidencia de Cadena de Suministro.
- Claridad sobre la capacidad de carga de cada tipo de vehículo transportador de cemento.
- Conocimientos geográficos y tiempos de desplazamiento entre municipios o ciudades (Km/hr).
- Manejo de Excel.
- Identificación de los diferentes tipos de Materiales producidos por las Plantas de Cemento.
- Sistemas de conversiones de unidades de masa (Kg, Ton).
- Manejo del sistema SAP.

Así mismo, debe de contar con ciertas capacidades:

- Análisis de la información.
- Toma de decisiones.
- Trabajo bajo presión.
- Comunicación asertiva.

## ALCANCE

Este documento tendrá aplicación y validez únicamente para las siguientes Plantas de Cemento:

- Planta Caracolito – F150.
- Planta Clemencia – F200.
- Planta Cúcuta – F175.
- Planta Santa Rosa – F161
- Planta Bucaramanga – F181

Los productos o materiales por asignar para cada viaje corresponden a los productos de cemento que comercializa Cemex Colombia, los cuales son:

- Cemento Gris Tp1 Granel Big Bag.
- CEM ART NTC121 2014 CEMEX GRANEL.
- CEMENTO T1 GRANEL.
- Cemento Tipo Blanco - 20 Kg.
- Cemento Tipo Blanco - 40 Kg.
- Cemento empacado Uso general - 50 Kg.
- Cemento empacado Súper resistente – 42.5 Kg



La asignación de viajes aplica para vehículos de flota propia (EQT) y flota tercera (EQT).

## ENTREGAS DE TURNO

En el área de asignación centralizada laboran seis auxiliares logísticos, dos personas por cada turno de ocho horas, debido a que la operación labora las 24 horas del día, los turnos se encuentran establecidos de la siguiente manera:

1. Primer Turno: 06:00 hrs hasta las 14:00 hrs
2. Segundo Turno: 14:00 hrs hasta las 22:00 hrs
3. Tercer Turno: 22:00 hrs hasta las 06:00 hrs

Previo a cada iniciación de labores, los auxiliares logísticos realizan una entrega de turno donde se informan las novedades presentadas en el turno anterior para que el personal que inicia este al tanto de las mismas e incluso información relevante, como lo pueden ser:

- Pedidos no despachados a tiempo.
- Pedidos bloqueados.
- Pedidos mal creados.
- Cierres o bloqueos intermitentes en las diferentes vías a nivel nacional.
- Daño en el área de producción de la Planta de Cemento.
- Fallas eléctricas en la Planta de Cemento.
- Fallas Mecánicas en los vehículos durante el transito a destino.
- Poco retorno de flota propia.
- Fallas en el sistema de SAP.
- Pedidos con prioridades.
- Observaciones de clientes.

La entrega de turno se lleva en un archivo de Excel, cada pestaña es asignada a cada día, con el fin de tener consolidada la información mensual.



Formato Entrega de  
Turno.xlsx

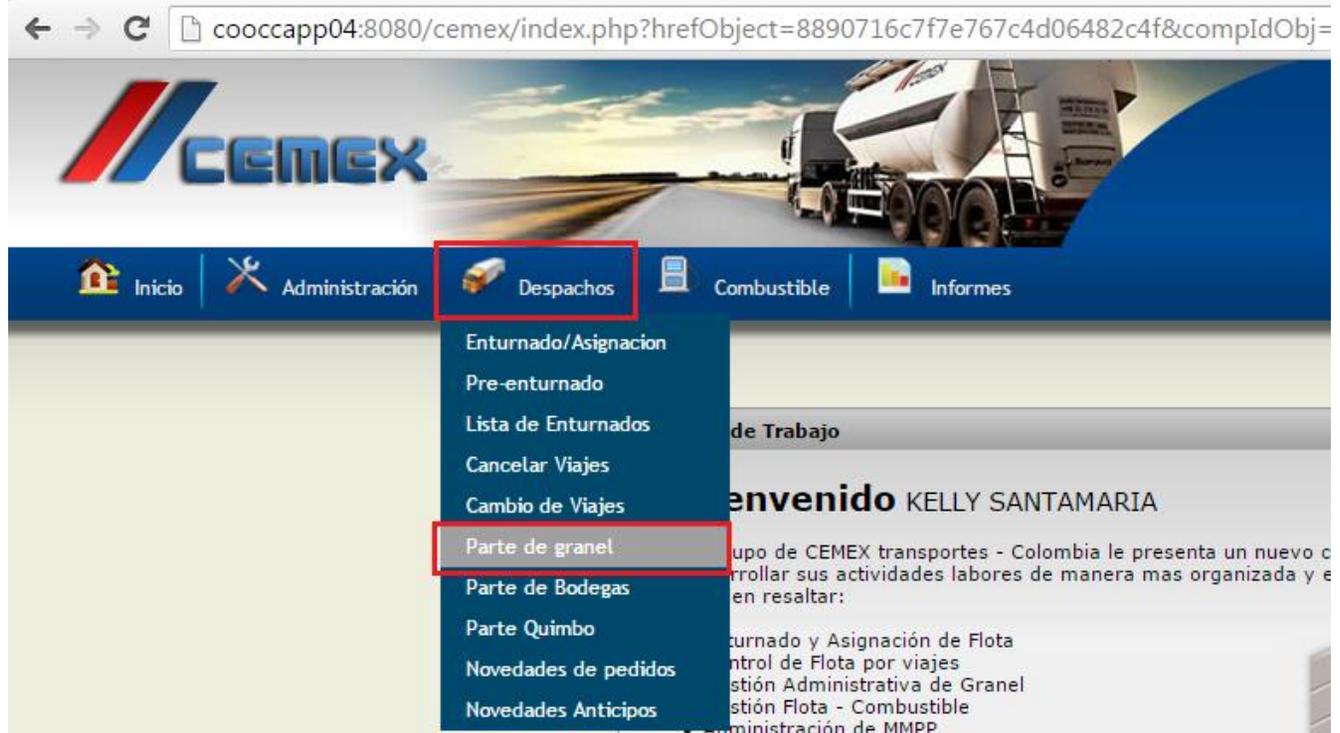
De igual manera, es importante la información al detalle de los pedidos despachados de acuerdo con el lineamiento establecido en los siguientes formatos de seguimiento a entregas establecidos y validados por los Administrados Logísticos de cada zona:

**Parte de granel a Plantas Filiales:** Se puede observar en la plataforma **INTRANET**, el cual es diligenciado por cada Jefe de Planta de Concreto Filiales antes de las 16:00 hrs con la solicitud de cemento para el día siguiente.

<http://cooccapp04:8080/cemex/index.php>



La información del parte de granel de las plantas filiales se encuentra en la sección **Despachos – Parte de Granel**, como se observa en la siguiente imagen:



Esta plataforma contiene información de las Plantas de Cemento de la empresa Cemex Colombia en la vicepresidencia de Cadena de Suministro, por lo tanto, se puede escoger la ciudad donde se encuentre ubicada la planta para visualizar la información de las solicitudes.

Cump.	Cliente	Nombre	Cant.	Pend.	Programacion	Comp.	Mulas	Observaciones	Despachos
13 de Abril de 2016									
100.0%	F001	PLANTA 240	6	0	ICK681 TBZ403 TFP903 WER105 IBX363 SSQ563	No	3-2-Ejes	Favor hacer llegar la primera cisterna 07:00am y las siguientes con intervalos 2 horas. gracias	TBZ402
100.0%	F003	PLANTA BOSA	4	0	ICK422 TBZ398 TAT481 TFP920	No	3-Ejes	Favor enviar una cisterna a las 6:00am 2-9:00am 3-12:00pm 4-15:00Pm Gracias	

- **Cumplimiento:** Indicador de cumplimiento de los pedidos solicitados contra los despachados.
- **Cliente:** Código SAP de la Unidad Operativa (Ver Anexo 1.)
- **Nombre:** Nombre de la Unidad Operativa.
- **Cantidad:** Cantidad de vehículos tipo cisterna solicitados, por las Plantas Concreteras.
- **Pendientes:** Cantidad de vehículos pendientes por despachar de acuerdo con lo solicitado.
- **Programación:** Placa de los vehículos que han sido despachados, de acuerdo con el orden de cargue se va asignando el turno de descargue en la Planta Concretera.
- **Compresor (Comp.):** Observación correspondiente a si los vehículos solicitados deben contar o no con compresor.
- **Mulas:** Observación correspondiente a la cantidad de ejes que deben tener los vehículos para el ingreso seguro a la Planta Concretera.



- **Observaciones:** En este espacio los Coordinadores operativos de las Plantas Concreteras indican novedades o requerimientos adicionales.
- **Despachos:** En este espacio los auxiliares logísticos indican las novedades o vehículos de mas despachados a la Planta Concretera.

**Parte de granel a Clientes terceros:** Vía correo interno el personal del Centro de Servicios (CSR) envía alrededor de las 15:00 hrs las confirmaciones de entrega por parte de los clientes para el día siguiente.

**Agenda de carga – Cemento Empacado:** Es un formato de Excel realizado por el Administrador Logístico de la Zona, el cual se realiza con el fin de determinar la programación de los próximos días (rango de 3 días) así mismo, si se cuenta con disponibilidad de la flota para cumplir con los despachos de los pedidos o de lo contrario solicitar apoyo a las Jefaturas Logísticas.

La base de información se descarga de la programación reportada por el personal del CSR en la transacción Z1023\_SOPD en SAP previo a las 15:00 hrs y un rango desde el día actual hasta 3 días siguientes. Este formato es enviado a los auxiliares logísticos alrededor de las 17:00 hrs.

Archivo:



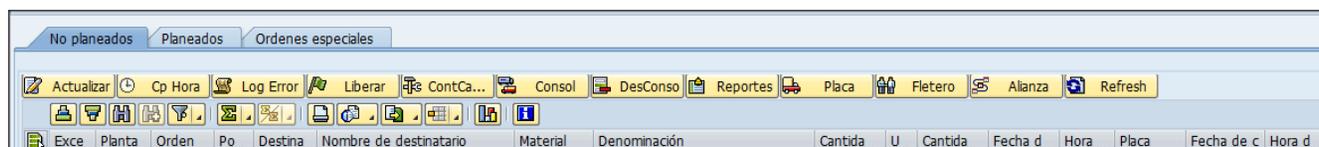
Agenda de Carga -  
Empacado.xlsx

El Administrador Logístico indica el tipo de flota (EQT – EQP) a despachar de acuerdo con los corredores autorizados para ser atendidos por cada una (Ver Anexo). Y el auxiliar logístico es el encargado de completar la información, indicando las placas asignadas a los pedidos en el orden de despacho del viaje.

## GENERALIDADES

La programación de pedidos, de acuerdo con las solicitudes realizadas por el cliente se identificarán en la transacción de SAP Z1023\_SOPD. Allí se identificarán cliente, tipo de material, cantidad solicitada, Planta Origen, N° de pedido, Fecha de solicitud, Fecha estimada de entrega, Zona de transporte, Municipio.

Los pedidos presentan 3 estados: No Planeados, son los que se encuentran disponibles para la asignación; Planeados, son aquellos que ya cuentan con placa de vehículo asignada y se encuentran pendientes o en proceso de cargue dentro de la Planta de Cemento; y por último Ordenes Especiales.



Exce...	Planta	Orden	Po...	Destina...	Nombre de destinatario	Material	Denominación	Cantida...	U...	Cantida...	Fecha d...	Hora...	Placa	Fecha de c	Hora d...
---------	--------	-------	-------	------------	------------------------	----------	--------------	------------	------	------------	------------	---------	-------	------------	-----------



## PROCEDIMIENTO – ASIGNACION DE VIAJES

### 1. Descarga de Programación de pedidos:

Para el proceso de descargue de la programación de pedidos, se debe de ingresar a la transacción en SAP **Z1023\_SOPD**, allí se deben de especificar ciertos campos para obtener la información actualizada:

**Planeación de Pedidos**

Parámetros de selección

Línea de negocio	02	a		
Planta	F200	a		
Fecha de entrega	05.04.2016	a	10.04.2016	

Tipo de orden

Clientes terceros     Intercompañía     Abastos     Todos

Presentación

Granel     Empacado     Ambos

Otros

Mostrar Cargos Adicionales

1. **Línea de negocio:** Se especifica "02" que corresponde a Cemento.
2. **Planta:** Código SAP de la UNOP (Planta de Cemento) donde se va a despachar el pedido programado.
3. **Fecha de entrega:** Para tener un amplio rango de validación de pedidos se permite un espacio de tiempo no superior a los 7 días. Por ejemplo, un rango de fechas desde el 01.01.2016 hasta el 01.01.2016.
4. **Tipo de Orden:** En este especie se selecciona la casilla "Todos", debido a que en la programación de pedidos a despachar de material de cemento existen destinos a clientes terceros.
5. **Presentación:** Se puede determinar en especial un material ya sea cemento a granel o empacado, en algunas ocasiones se sugiere revisar la programación de pedidos en ambas presentaciones debido a la cantidad de vehículos entornados de diferente modalidad.
6. **Otros:** En ciertos casos, los pedidos cuentan con algunos servicios con cargos adicionales como lo son Cemex a su medida (El cliente solicita menor cantidad de material sobre la capacidad de cargue del vehículo), Servicio de Compresor (Para un descargue ágil del cemento a Granel, pero el cliente no cuenta con esta maquinaria), entre otros.



Una vez se diligencien todos los espacios se procede a dar clic en el icono del reloj *ubicado* en la parte superior izquierda de la pantalla. O para mayor agilidad con la tecla F8.

### Planeación de Pedidos



## 2. Validación de la programación de pedidos:

Una vez se descarga la programación, esta se visualiza de la siguiente manera:

Exce...	Placa	Planta	Orden	Po...	Destina...	Nombre de destinatario	Material	Denominación	Cantida...	U...	Cantida...	Fecha de entrega
	WTQ660	F200	94223...	10	65797...	PLANTA CARTAGENA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35	TN	0,880	09.04.2016
	WTQ660	F200	45097...	1	F064	PLANTA CARTAGENA NORTE.	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	1,220	05.04.2016
		F200	45097...	1	F007	PLANTA TOCANCIPA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	35,000	05.04.2016
	TMW720	F200	45097...	1	F020	PLANTA CARTAGENA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	0,240	05.04.2016
	TFP931	F200	45097...	1	F031	PLANTA SANTA MARTA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	2,280	05.04.2016
	WTQ660	F200	45097...	1	F014	PLANTA BARRANQUILLA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	1,240	05.04.2016
	WDX188	F200	45097...	1	F064	PLANTA CARTAGENA NORTE.	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	0,560	05.04.2016
	TFP904	F200	45097...	1	F014	PLANTA BARRANQUILLA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	1,320	05.04.2016
	TFP931	F200	45097...	1	F020	PLANTA CARTAGENA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	2,020	05.04.2016
	TBZ399	F200	45097...	1	F014	PLANTA BARRANQUILLA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	1,920	06.04.2016
	TPQ041	F200	45097...	1	F014	PLANTA BARRANQUILLA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	0,400	06.04.2016
	TMW720	F200	45097...	1	F031	PLANTA SANTA MARTA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	0,400	06.04.2016
	ICK669	F200	45097...	1	F020	PLANTA CARTAGENA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	1,200	06.04.2016
	SKO919	F200	45097...	1	F064	PLANTA CARTAGENA NORTE.	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	2,280	06.04.2016
	SKO919	F200	45097...	1	F014	PLANTA BARRANQUILLA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	2,160	06.04.2016
	SKO919	F200	45097...	1	F031	PLANTA SANTA MARTA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	2,180	06.04.2016
	WDX188	F200	45097...	1	F014	PLANTA BARRANQUILLA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	0,620	06.04.2016
	TBZ399	F200	45097...	1	F020	PLANTA CARTAGENA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	1,900	06.04.2016
	TFP931	F200	45097...	1	F014	PLANTA BARRANQUILLA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	2,700	06.04.2016
	ICK669	F200	45097...	1	F031	PLANTA SANTA MARTA	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35,000	TN	1,080	06.04.2016

En esta parte del proceso es donde el auxiliar logístico entra a analizar las situaciones de cada pedido, es decir, debe:

1. Revisar el estado de despacho de las prioridades de acuerdo con la información que se haya suministrado por el compañero del turno anterior o por parte del administrador logístico de la zona.
2. Identificar los pedidos que cuentan con fecha de entrega cercana y establecer tiempos estimados de llegada con ánimos de cumplir al cliente con su solicitud.
3. Verificar las observaciones e indicaciones suministradas por los clientes en el momento de la solicitud de su pedido.
4. Observar la agenda de carga o parte de granel para reconocer los despachos que continúan pendientes.



### 3. Verificación vehículos enturnados - disponibles:

Una vez el auxiliar logístico toma la decisión del pedido a despachar de acuerdo con ciertas consideraciones, se revisa en la plataforma INTRANET que vehículos se encuentran enturnados:

<http://coocapp04:8080/cemex/index.php>

Esta base se encuentra en la sección **Despachos – Enturnado/Asignación**

The screenshot shows the CEMEX INTRANET interface. The top navigation bar includes 'Inicio', 'Administración', 'Despachos', 'Combustible', and 'Informes'. A dropdown menu is open under 'Despachos', showing options: 'Enturnado/Asignación', 'Pre-enturnado', 'Lista de Enturnados', 'Cancelar Viajes', 'Cambio de Viajes', 'Parte de granel', 'Parte de Bodegas', 'Parte Químico', 'Novedades de pedidos', and 'Novedades Anticipos'. The main content area displays a welcome message for 'KELLY SANTAMARIA' and a 3D bar chart with three bars (red, green, blue). A footer note reads: 'Importante! Recuerde cambiar su clave periódicamente, si aun no lo ha hecho puede hacerlo [Aqui.](#)'

Esta plataforma cuenta con la información de los vehículos de flota propia (EQT) o flota tercera (EQT) enturnados en cada una de las plantas de cemento de la empresa Cemex Colombia a nivel nacional. Pero esta información se encuentra filtrada, por lo tanto, cada vez que se quiera revisar los vehículos disponibles para la asignación de viajes, se dirige a la sección **Unidad** y allí se selecciona la ciudad de la planta solicitada:

- Ibagué – Planta Caracolito.
- Clemencia – Planta Clemencia.
- Santa Rosa – Planta Santa Rosa.
- Cúcuta – Planta Cúcuta.
- Bucaramanga – Planta Bucaramanga.



PROCEDIMIENTO  
ASIGNACION DE VIAJES DE  
CEMENTO EN LA EMPRESA CEMEX  
COLOMBIA

Actualizado.: 01 de agosto de 2018

Página No.: 10 de 13

Los vehículos de flota propia son enturnados por los auxiliares logísticos de Centro de control de acuerdo con una alerta generada en la plataforma de seguimiento satelital “Cemex Fleet”, esta alerta se activa cada vez que los vehículos ya han descargado en el cliente y se encuentran a menos de dos horas de llegada a la Planta de Cemento. Y los vehículos de flota tercera son enturnados por los auxiliares logísticos de despachos los cuales se encuentran ubicados en las básculas de las plantas o en la transportadora, una vez los conductores se encuentran allí en persona.

La información que se especifica para el proceso de enturnado es la siguiente:

1. **Unidad:** Planta de cemento en la cual se va a realizar el cargue del producto.
2. **Placa:** Placa del vehículo a enturnar.
3. **Ton:** Capacidad de carga del vehículo en Toneladas.
4. **Ticket EQT:** Para los vehículos de flota tercera se les da un ticket al ingresar a los parqueaderos de las basculas o transportadora. El número de este ticket es que el que se indica en esta parte, para los vehículos de flota propia se coloca “0001”.
5. **Observaciones:** En este espacio se indican las observaciones que pueden ser relevantes para el auxiliar logístico de asignación, como lo puede ser si el vehículo cuenta con compresor, si es de 2 o 3 ejes, para los vehículos de flota propia si sale el conductor actual o le entrega al compañero, entre otros.
6. **Conductor:** Código del conductor que va a realizar el proceso de cargue.
7. **Teléfono:** Teléfono del conductor que va a realizar el proceso de cargue.
8. **N° R:** Placa o número de remolque (Trailer).
9. **ETA:** Tiempo estimado de llegada a la planta en horas.

Esta información la puede visualizar el auxiliar logístico de asignación de la siguiente manera:

Vehiculos Enturnados										
Cargar Asignar Viajes Eliminar Exportar Imprimir										
Id	Flota	Placa	Viaje	Ticket	Tipo	Trailer	Ton.	Descripción	Fecha	ETA
505565	EQP	TFP911		0	TractoCamión 3 Ejes SemiRemolque 2 Ejes	CIS	32.0	2 EJES SIN COMPRESOR CAMBIA EN PEREIRA- -TURN-AUT	2016-04-13 13:32:21	14:27
505555	EQP	WGO612		0	Camión de 3 Ejes(DobleTroque)	NAT	16.5	EQP*** DOBLT*** INICIA CICLO	2016-04-13 13:26:42	13:26
505551	EQT	TGM708		3749	TractoCamión 3 Ejes SemiRemolque 3 Ejes	PLA	35.0	INVERCARGA*** CON ESTIBAS	2016-04-13 13:18:44	13:18

Es importante que, en el momento de seleccionar el vehículo para asignar el pedido, el auxiliar logístico tenga presente que la prioridad es para la flota propia (EQP), y que cada empresa transportadora externa (EQT) cuenta con una negociación para rutas especiales por lo que atiende diferentes mercados.



#### 4. Asignación del viaje:

Cuando ya se defina el vehículo al cual se le asignara el pedido para su despacho, se digita la placa en la sección **Placa** en el espacio correspondiente al pedido a despachar. Posteriormente se selecciona la línea del pedido dando clic en el recuadro gris ubicado en la primera columna de la base.

Exce...	Planta	Placa	Orden	Posición	Destinar	Nombre de destinatario	Material	Denominación	Cantida...
○▲	F150		93310998	60	65768656	POLIMIX SUR	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35
○▲	F150	WTO348	93312796	60	65281731	PLANTA CONCRETO CONCRE...	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35
○▲	F150	SPO572	93646242	10	65281731	PLANTA CONCRETO CONCRE...	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35
○▲	F150	WTP081	93646242	20	65281731	PLANTA CONCRETO CONCRE...	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35
○▲	F150	TZW648	93646242	50	65281731	PLANTA CONCRETO CONCRE...	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35
○▲	F150		93646242	60	65281731	PLANTA CONCRETO CONCRE...	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35

Una vez se tenga seleccionado el pedido, se procede a liberar el pedido para que el personal de bascula pueda visualizarlo y dar entrada a cargar al vehículo. La Liberación se logra dando clic en el icono **Liberar**

**Planeación de pedidos**

Exce...	Planta	Orden	Po...	Destina...	Nombre de destinatario	Material	Denominación	Cantida...	U...	Cantida...	Fecha d...	Hora ...	Placa
○▲	F150	93312...	60	65281...	PLANTA CONCRETO CONCRE...	10002233	CEM ART NTC121 2014 CEMEX ...	35	TN	1,360	14.04.2...	00:00...	WTO348

Si el vehículo ya cuenta con viaje asignado, pero no ha ingresado a cargar, se solicita el apoyo a los auxiliares de centro de control para que se comuniquen con los conductores a validar la novedad y posteriormente confirmar el ingreso de cargue. Esta llamada se realizará pasada una (1) hora después de asignado el viaje.

#### 5. Registro de datos del viaje - INTRANET:

En el momento en que se libera el pedido, el sistema arroja un mensaje indicando el número de viaje correspondiente a la asignación. Se procede a seleccionar el vehículo asignado en la INTRANET y dar clic en el icono **Asignar**.

Y en la casilla **Viaje** se digita el número de viaje que arrojó anteriormente el sistema SAP en la asignación del pedido. Luego se da clic en el icono guardar representado por la imagen de un disquete.



PROCEDIMIENTO  
ASIGNACION DE VIAJES DE  
CEMENTO EN LA EMPRESA CEMEX  
COLOMBIA

Actualizado.: 01 de agosto de 2018

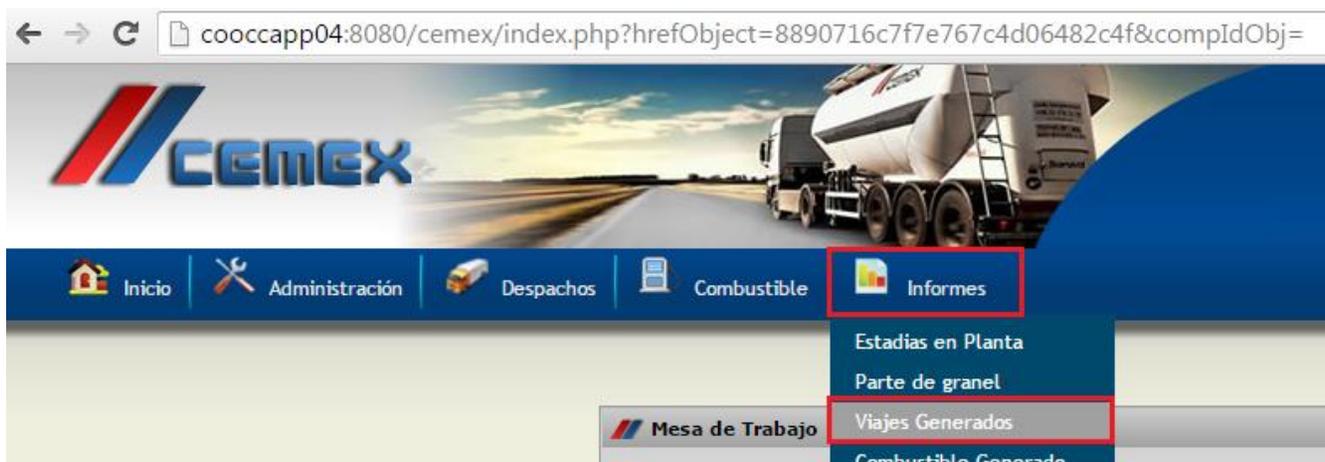
Página No.: 12 de 13

Id	Flota	Placa	Viaje	Ticket	Tipo	Trailer	Ton.	Descripción	Fecha	ETA	Obra	Destino
505674	EQT	SRO032		3741	TractoCamión 3 Ejes SemiRemolque 3 Ejes	PLA	34.0	TRANSGLOBAL * CON ESTIBAS *	2016-04-13 16:38:36	16:38		

Nuevamente se vuelve a seleccionar la placa del vehículo asignado, y en la sección **Obra** se digita el Código SAP del cliente o destino del pedido asignado, el cual se puede identificar en la programación de pedidos descargada anteriormente por medio de la transacción **Z1023\_SOPD**. Y se proceder a dar clic en el icono **Asignar**.

Id	Flota	Placa	Viaje	Ticket	Tipo	Trailer	Ton.	Descripción	Fecha	ETA	Obra	Destino
505680	EQP	WTO662		0	TractoCamión 3 Ejes SemiRemolque 3 Ejes	PLA	32.0	EQP CORTINERO CAMBIA EN ARMENIA CICLO HASTA LAS 03:00 HRS -TURN-AUT	2016-04-13 16:48:44	17:16	(65660000) BC	
505678	EQT	TDZ696		3722	TractoCamión 3 Ejes SemiRemolque 3 Ejes	PLA	34.0	COLCEMENTO	2016-04-13 16:43:44	00:21	(65660000) BODEGA MEICO (FLORIDABLANCA)	

Este proceso se realiza con el fin de llevar un control interno o seguimiento al historial de viajes asignados a cada vehículo. Esta base se puede encontrar en la plataforma **INTRANET** en la sección **Informes - Viajes generados**.



Elaborado Por: Kelly Johanna Santamaría Arango.



Se digita la placa del vehículo del cual se requiere la información correspondiente a datos de conductor o datos del vehículo. De igual manera se puede obtener información con el número de viaje.

Id	Unidad	Placa	Trailer	Viaje	Manual	Equipo	Conductor	Telefono	Tipo Vehiculo	Destino	Obra
505565	F150	TFP911	R19847	31513904	0	EQP	(35048887)GIRALDO VALENCIA ORLANDO	3155863902	C352	(COCALMNZ01)MANIZALES	(65278203)FABRICA MANIZALES

Esta información se puede descargar en un archivo de Excel, en casos de bases de datos con amplia información, dando clic en el icono **Exportar**.

## ANEXOS

1. Codificación SAP de Materiales CEMEX.
2. Codificación SAP de las unidades operativas.
3. Corredores atendidos de acuerdo con el tipo de flota (EQP ó EQT).
4. Flujo de procesos.